



Indicador de Flujo
Detectores de Nivel



Licencias de Fabricación

FMC

Syntron ®

Piensos
Vidrio

Alimentación
Piecería

Arenas y Agregados
Cementos

Productos Químicos
Plástico granulado



Detectores de nivel

Modelos

Existen dos modelos de detectores de nivel a **Paletas y de Diafragma** ambos modelos dirigen y controlan el suministro de materiales, desde los polvos más finos a productos granulados. Permiten regular de forma automática el arranque y parada de equipos de alimentación y activar señales acústicas o visuales.

Detectores de Nivel a Paletas
MODELO SLC

Los Detectores de Nivel TARNOS, se utilizan para controlar el suministro y la demanda de materiales . Automáticamente detectan y regulan el suministro de materiales en una gran variedad de procesos.

Los Detectores de Nivel a Paletas **modelo SLC** utilizan unas paletas giratorias para detectar el nivel de material, en tolvas y silos. Se pueden emplear para controlar el flujo de materiales finos o granulados.

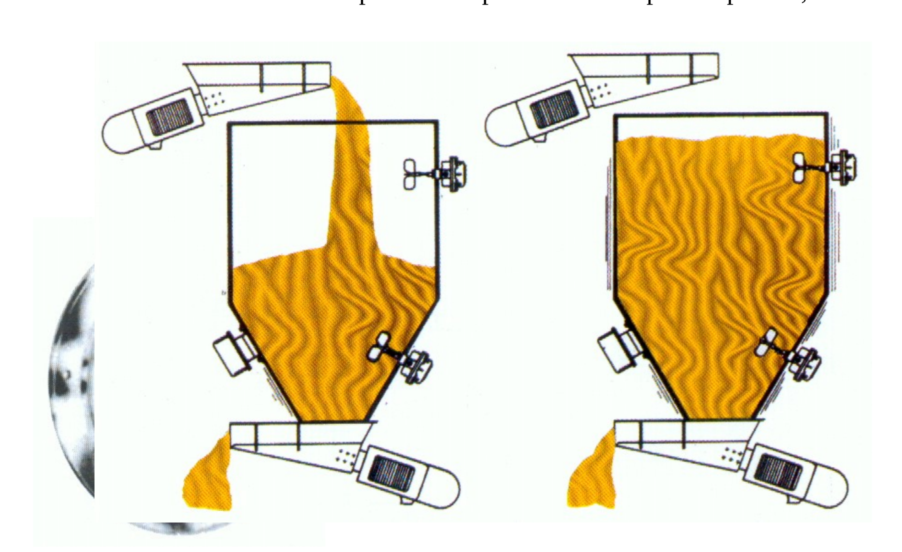
Ante la carencia de material en la tolva, las paletas del Detector giran libremente, a la vez que un contacto emite una señal de suministro al cuadro de mando del alimentador, cuando el material llega al nivel del Detector e impide el giro de las paletas, éste actúa para parar la entrada de material. Las posibilidades de utilización de los contactos del Detector son innumerables, pudiendo actuar sobre otros equipos o señales acústicas o sonoras.

Puesto que el motor se desconecta cuando se detienen las paletas, el Detector de Nivel puede utilizarse como indicador de mínima durante un periodo de tiempo indefinido, sin daño para el motor.

Según la granulometría y naturaleza del material, se pueden acoplar distintos tipos de paletas, adecuadas para cada aplicación concreta. Estas paletas varían en el tamaño y en el tipo de acero. También pueden suministrarse extensiones para el eje flexible en aquellos casos en los que el material y las paredes de fijación se encuentren alejados.

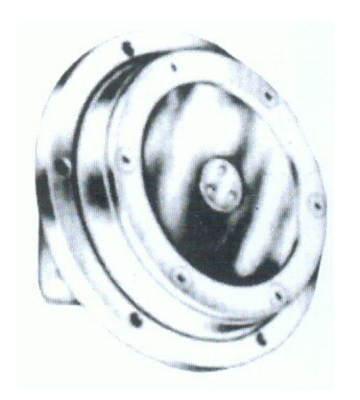
Los Detectores a Paletas están formados por un cuerpo de aluminio fundido, con un eje y unas paletas de acero inoxidable, accionadas por un motor eléctrico, que ataca al eje flexible a través de acoplamientos y engranajes de nylon. Un par de microinterruptores proporcionan el control eléctrico del aparato y posibilitan las conexiones al exterior.

El aparato estándar está previsto para una alimentación monofásica a 220 V y 50 Hz. Opcionalmente, se pueden suministrar aparatos para una conexión a 110 V. Para la fijación de estos equipos se emplean casquillos de acero soldados a la tolva. El montaje puede realizarse con el eje en posición vertical u horizontal.



Detectores de Nivel a Diafragma

os Detectores de Nivel a Diafragma detectan el material a través de un diafragma flexible a la presión.

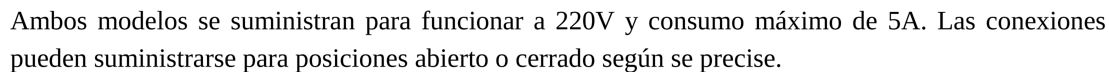


- El modelo HLS-5 es compacto y de construcción resistente a la oxidación e incluye un diagrama de acero inoxidable. Se emplea para materiales finos y secos.
- El modelo HLS-8 es de construcción más robusta y válido para productos desde finos a materiales granulados del tamaño de una nuez. Se suministra con una membrana de neopreno.

Existen diversos tipos de diafragmas para ambos modelos. Se puede elegir entre diafragmas de acero inoxidable, neopreno, teflón, uretano y nylon.

- Los modelos HLS-5 y HLS-8 se pueden montar de dos maneras. La primera, mediante una abertura en lateral de la tolva de manera que el diafragma esté en el interior, en contacto con el producto, mientras que el resto permanece fuera. La segunda, suspendiendo del Detector de una conducción eléctrica en el interior del silo o tolva.

Ambos modelos se suministran para funcionar a 220V y consumo máximo de 5A. Las conexiones pueden suministrarse para posiciones abierto o cerrado según se precise.



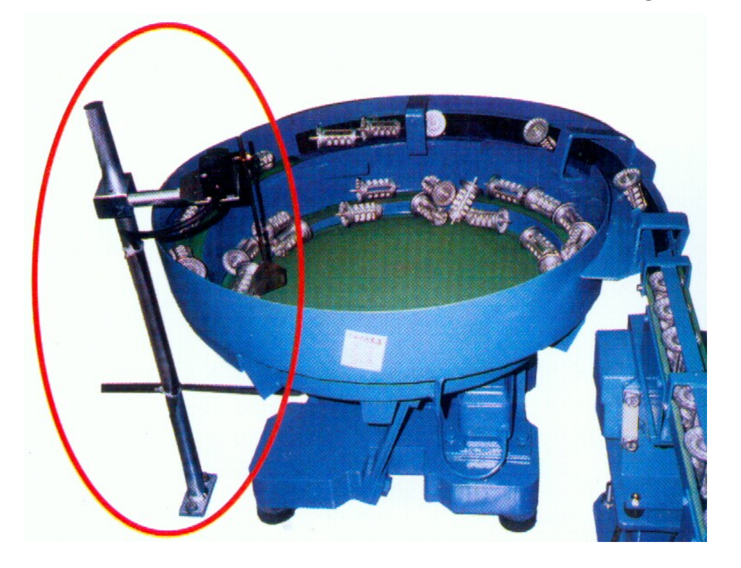
Indicadores de Flujo

Indicadores de Flujo

Los Indicadores de Flujo están diseñados para detectar y corregir la falta de material en los puntos críticos en los sistemas de alimentación de materiales.

El paso del material levanta la placa metálica, con lo que un micro contacto abre o cierra un circuito. Los Indicadores de Flujo son, en realidad, interruptores limitadores de fin de carrera, especialmente adecuados para detectar el paso de sólidos a granel.

- El modelo FS-3 se construye con una carcasa de protección de aluminio fundido, se pueden instalar en las bandejas de todo tipo de alimentadores o transportadores, en las descargas de silos, tolvas o conductos, así como en los conductos de descarga de secadores, trituradores, molinos y otros equipos de procesos.



El brazo sensor se puede ajustar fácilmente en cualquier posición alrededor del eje, esto posibilita una gran variedad de posiciones de montaje.

- El modelo FS-4, para servicio ligero, detecta y corrige la falta de materiales a granel, así como, controla la altura de piezas en alimentadores automáticos de piezas. Normalmente se monta en posición vertical, aunque puede instalarse en cualquier posición, atornillando o soldando la placa base del pedestal.

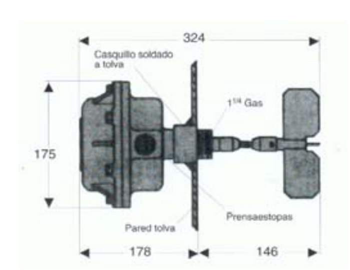
El brazo sensor puede ajustarse desde la vertical a 45º sobre ésta. Este y el indicador se fijan sobre un brazo y columna soporte, que pueden suministrarse en diferentes longitudes.

La construcción estándar, incluye un indicador protegido contra el polvo.

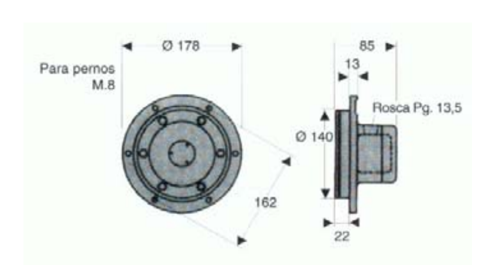
Especificaciones y Dimensiones

Indicadores de Flujo

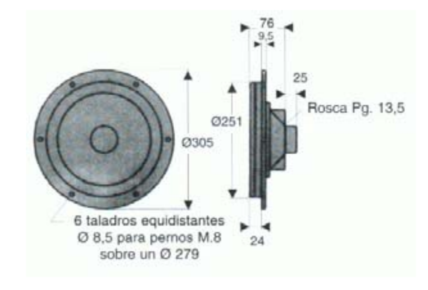
Modelo SLC



Detectores de Nivel a Diafragma



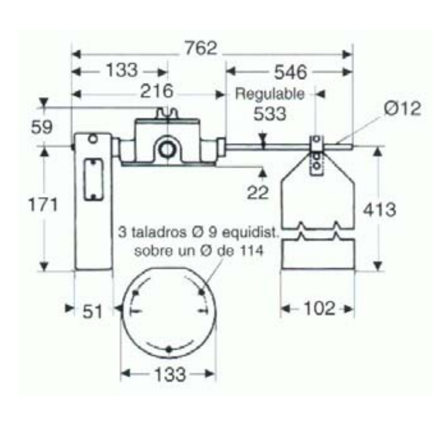
Modelo HLS-5



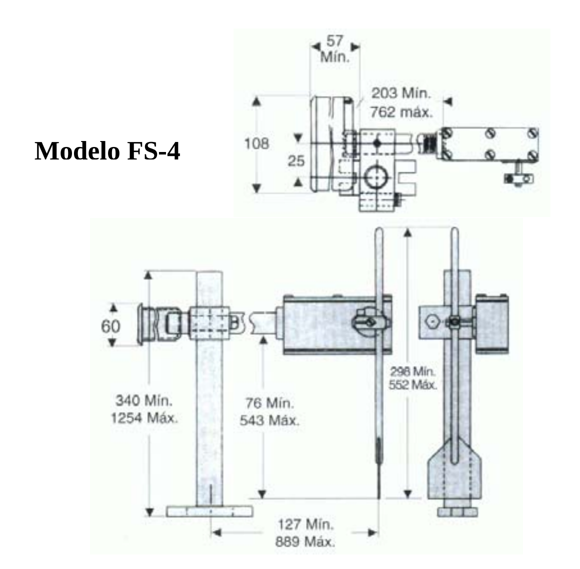
Modelo HLS-8

Indicadores de flujo

Modelo FS-3



Modelo FS-4



PRECAUCIÓN: Estos equipos deben instalarse, funcionar y mantenerse de acuerdo con el MANUAL DE INSTRUCCIONES correspondiente. La falta de seguimiento de dichas instrucciones puede ocasionar daño a personas y/o cosas.

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23
Polígono Industrial San Fernando II
28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)
Teléfono: (34) 916564112
Fax: (34) 916765285
http://www.tarnos.com
e-mail: tarnos@tarnos.com